

OK GoldRox



OK GoldRox è un elettrodo rutilico adatto a qualsiasi posizione e realmente versatile. Con un'eccezionale stabilità dell'arco e spruzzi contenuti vengono ridotti i tempi di pulizia, ottime proprietà di innescò e reinnescò semplificano i punti di saldatura oltre a un'eccellente rimozione delle scorie, i saldatori esperti ma anche quelli alle prime armi possono contare su OK GoldRox. Disponibile in confezioni di varie dimensioni - tutte interamente riciclabili - per offrire la soluzione adatta ai requisiti specifici di ogni lavoro.

Classificazioni	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Approvazioni	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTÜV 19622

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+-, AC
Tipo di lega	Carbon Manganese
Tipo di rivestimento	Rutile-cellulosic covering

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
ISO			
Come saldato	460 MPa	520 MPa	23 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Impact Value
ISO		
Come saldato	0 °C	60 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Kg metallo saldato/kg elettrodi	Numero di elettrodi/kg di metallo saldato	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito
2.0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0.60	172	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350 mm	60-90 A	25 V	0.62	91	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	24 V	0.59	59	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350 mm	110-185 A	26 V	0.58	40	64 sec	1.4 kg/h